

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Opis Przedmiotu zamówienia dla grupy wyposażenia - WAGI

Przedmiotem zamówienia jest przeniesienie i kwalifikacja wag I klasy dokładności użytkowanych w budynku przy ul. Starościńska 5 w Warszawie i w budynku nr 13 przy ul. Rydygiera 8 w Warszawie do budynku nr 1 przy ul. Rydygiera 8 w Warszawie.

Usługa musi spełniać następujące wymagania:

1. Zakres prac obejmuje przygotowanie wag do transportu z miejsc ich dotychczasowego użytkowania (wyszczególnionych w Tabelach) do nowych lokalizacji, transport wag do nowej lokalizacji oraz ich instalacje, a następnie:
 - wykonanie przeglądów serwisowych po przeniesieniu do nowych lokalizacji,
 - wykonanie kwalifikacji (IQ/OQ).Kwalifikacja IQ/OQ będzie obejmować:
 - a. Identyfikację urządzenia – nr identyfikacyjny, typ/model, numer fabryczny, producent, lokalizacja.
 - b. Weryfikację poprawności zainstalowania (podłączenia) urządzenia oraz zgodności wyspecyfikowanych przez producenta warunków użytkowania urządzenia z panującymi w miejscu instalacji – warunki środowiskowe, zasilanie itp.
 - c. Weryfikację działania wagi.
- wykonanie wzorcowania (Zamawiający wymaga od Wykonawcy posiadania akredytacji zgodnie z normą ISO 17025),
- wyznaczenie minimalnej naważki zgodnie z Farmakopeą Europejską, rozdział 2.1.7,
- wykonanie legalizacji ponownej.
2. Przygotowanie wag do transportu, instalacje, przeglądy serwisowe i kwalifikacje instalacyjne i operacyjne będą wykonywane przez pracowników Wykonawcy posługujących się językiem polskim.
3. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu wypełnione protokoły i raporty w ciągu nie więcej niż 14 dni kalendarzowych od wykonania pomiarów.
4. Wykonawca załączy do dokumentacji z kwalifikacji aktualne Świadectwa Wzorcowania użytego wyposażenia pomiarowego.
5. Przedmiot zamówienia został podzielony na 2 części:

Część 1: po 1 szt. z każdej pozycji, razem 13 wag

Lp.	Nazwa wagi	Nr fabryczny
1	Waga analityczna AG285DR / 1121273599 (Mettler-Toledo) / 2003r.	1121273599
2	Waga analityczna AG245 / 1116061500 (Mettler-Toledo) / 1997r.	1116061500
3	Waga analityczna Mettler Toledo XP205 / 2009r.	1123480793
4	Waga analityczna XP205DR/M Mettler – Toledo / 2008r.	1128191657
5	Waga analityczna XP205DR/M Mettler – Toledo / 2012r.	B237296486
6	Waga Typ XS 205 DU/M	B208718421
7	Waga analityczna XP 205 DU/M MT	B317256289
8	Mikrowaga	C346130370
9	Waga Typ AX205 DR/A	1122172644
10	Waga Typ AG 285	1120441637
11	Waga Mettler-Toledo XP205DR/M	1123110711
12	Waga Mettler-Toledo XPE56/M	B524062652
13	Waga analityczna XPR226DR/M Mettler – Toledo / 2026 r.	623118839

Część 2 – Po 1 szt. z każdej pozycji, razem 6 wag

Lp.	Nazwa wagi	Nr fabryczny
1	Waga SARTORIUS A200S	37090261
2	Waga SARTORIUS MSA125P-1CE-DI	33008795
3	Waga SARTORIUS ME 215 P -OCE	15104553
4	Waga SARTORIUS MSU 225S-1CE-DU	25901995
5	Waga SARTORIUS RC 210 P	20503037
6	Waga SARTORIUS 225D-OCE	27010508

- 6. Wymagania dotyczące terminów realizacji usługi:** Zamawiający informuje, że rozpoczęcie przedmiotowej usługi dla urządzeń wyspecyfikowanych w tabeli nr 1 (patrz poniżej) przewidywane jest do końca października 2026 natomiast dla urządzeń wyspecyfikowanych w tabeli nr 2 (patrz poniżej) - do końca marca 2027. Konkretny termin rozpoczęcia kwalifikacji poszczególnych urządzeń będzie uzgadniany przez Strony w trybie roboczym, przy czym w przypadku braku porozumienia Stron co do daty rozpoczęcia kwalifikacji, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do rozpoczęcia kwalifikacji danego urządzenia w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie krótszym jednak, niż 5 dni od daty doręczenia Wykonawcy wezwania do rozpoczęcia prac. Zarówno zawiadomienie o istnieniu możliwości rozpoczęcia prac, jak i ewentualne wezwania do przystąpienia do kwalifikacji, Zamawiający może skierować do Wykonawcy, wg swojego uznania, w formie pisemnej, lub drogą elektroniczną, za pośrednictwem adresów e-mail wskazanych w § 5 ust. 1 PPU.

Prace związane z wagami zestawionymi w Tabeli nr 1 rozpoczną się w I terminie/okresie (termin rozpoczęcia do końca grudnia 2026), a w Tabeli nr 2 w II terminie/okresie (termin rozpoczęcia do końca marca 2027).

Tabela nr 1.

Lp.	część	Typ	Nr Fabryczny (SN)	PRODUCENT	Sekcja	Nr AKP/ nr WPIB	lokalizacja
1	1	XS 205 DR/M	B208718421	Mettler-Toledo	BAK	BAK/140/13/30	Warszawa ul. Rydygiera 8 budynek nr 13
2	1	AX205 DR	1122172644	Mettler-Toledo	BAK	BAK/202/13/30	
3	2	MSU 225S-1CE-DU	25901995	Sartorius	BAC	488	Warszawa ul. Starościńska 5
4	2	RC 210 P	20503037	Sartorius	BAC	79	
5	2	CP 225D-OCE	27010508	Sartorius	BAM	89	

Tabela nr 2.

Lp.	część	Typ	Nr Fabryczny (SN)	PRODUCENT	Sekcja	Nr AKP/ nr WPIB	lokalizacja
6	1	AG285DR	1121273599	Mettler-Toledo	BAB	BAB/01/W	Warszawa ul. Rydygiera 8 budynek nr 13
7	1	AG245	1116061500	Mettler-Toledo	BAB	BAB/02/W	
8	1	XP205	1123480793	Mettler-Toledo	BAB	BAB/40/W	
9	1	XP205DR/M	1128191657	Mettler-Toledo	BAB	BAB/44/W	
10	1	XP205DR/M	B237296486	Mettler-Toledo	BAB	BAB/47/W	
11	1	XP 205 DR/M	B317256289	Mettler-Toledo	BAK	BAK/150/13/30	
12	1	XPR56C/M	C346130370	Mettler-Toledo	BAK	BAK/163/13/30	
13	1	AG 285	1120441637	Mettler-Toledo	BAK	BAK/36/13/24	
14	1	XPR226DR/M	623118839	Mettler-Toledo	BAB	BAB/176/W	
15	1	XP205DR/M	1123110711	Mettler-Toledo	BAC	444	Warszawa ul. Starościńska 5
16	1	XPE56/M	B524062652	Mettler-Toledo	BAC	596	
17	2	A200S	37090261	Sartorius	BAB	BAB/03/W	
18	2	MSA125P-1CE-DI	33008795	Sartorius	BAB	BAB/96/W	
19	2	ME 215 P -OCE	15104553	Sartorius	BAC	243	

- 7. Wykonawca zakończy pomiary do 8 tygodni od zgłoszenia przez Zamawiającego gotowości do rozpoczęcia kwalifikacji i dostarczy Zamawiającemu wypełnione protokoły i raporty w ciągu nie więcej niż 14 dni kalendarzowych od wykonania pomiarów.**