



### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Reaktor HT/HP wysokotemperaturowo-wysokociśnieniowy z akcesoriami przyłączeniowymi o szczelności wodorowej i odporności na korozję wodorową, dopuszczony do pracy w sposób ciągły pod ciśnieniem co najmniej 400 bar w temperaturze 420 st. C (wybrane elementy w temp. obniżonej do 220 st. C)

### SPECYFIKACJA:

Lp.	Opis materiału, przedmiotu	Ilość zgłoszona do zakupu
1.	Reaktor rurowy przepływowy (rurowy) o średnicy wewn. 25mm i wysokości wewn ~50 cm. Wysokociśnieniowy /wysokotemperaturowy (wykonanie gwarantujące utrzymanie szczelności wodorowej pracy i połączeń przy jednoczesności warunków: min. 400 bar w temperaturze 420 st. C), materiał elementów zwilżalnych wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. Reaktor z głowicami, posiadającymi gniazda przyłączeniowe do kapilary 1/4" (średn. zewn.). Głowice reaktora demontowalne tak by możliwy był dostęp do wnętrza reaktora w całej jego średnicy wewnętrznej. Przyłącza i połączenia gazoszczelne dla wodoru w warunkach pracy reaktora. Gniazdo głowicy umożliwia wpuszczenie pochewki termoparycznej do wnętrza reaktora z zachowaniem conajmniej ~35% prześwitu wolnego np. High Pressure Equipment /Graco Company Tubular Reactor TOC7-20-G (body AISI316) lub równoważne	szt. 1
2.	Głowica reaktora j.w. – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Cup for reactor TOC7 lub równoważne	szt. 1
3.	Uszczelka lub komplet uszczelki głowicy reaktora j.w. – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Gasket seal for reactor TOC7 lub równoważne	szt. 5
4.	Trójnik typ T do łączenia kapilar o 1/4" średn. zewnętrznej, z zachowaniem szczelności wodorowej połączenia w warunkach min 400 bar w temperaturze 420 st. C jednocześnie. Trójnik umożliwia przepuszczenie pochewki termoparycznej do wnętrza reaktora z zachowaniem conajmniej 35% prześwitu wolnego – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Tee 60-23HF4-SGS (zamiennie 65T4H) lub równoważne	szt. 4

5.	Złączka prosta łącząca głowicę reaktora j.w. z trójnikiem j.w., wykonana w systemie gwarantującym zachowanie szczelności wodorowej połączenia w warunkach min. 400 bar w temperaturze 420 st. C jednocześnie. Złączka umożliwia przepuszczenie pochewki termoparycznej do wnętrza reaktora z zachowaniem conajmniej 35% prześwitu wolnego – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Connector 60-21 HM4HM4 (zamiennie 65F4H) lub równoważne	szt. 4
6.	Adapter przyłącza pochewki termopary (kapilara 1/16" średn zewn.), umożliwiający wsunięcie jej do głowicy reaktora j.w. lub do trójnika j.w. (wykonanie gwarantujące utrzymanie szczelności wodorowej połączenia przy jednoczesności warunków: min. 400 bar w temperaturze 220 st. C) – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Adapter for 1/16" TCs 15-21AF1HM4-T lub równoważne	szt. 4
7.	Element pomocniczy typu nakrętka gwintowana do łączenia głowicy reaktora lub trójnika z kapilarą 1/4" średn. zewn. – gwarantujący szczelność wodorową i odporność na korozję wodorową połączenia w warunkach min. 400 bar w temperaturze 420 st. C jednocześnie – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Gland 60-2HM4 (zamiennie 65G4H) lub równoważne	szt. 5.
8.	Element pomocniczy typu tuleja gwintowana do łączenia głowicy reaktora z kapilarą 1/4" średn. zewn. – gwarantujący szczelność wodorową połączenia w warunkach min. 400 bar w temperaturze 420 st. C jednocześnie i odporność na korozję wodorową – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Collar 60-2H4 (zamiennie 65C4H) lub równoważne	szt. 5
9.	Element pomocniczy typu nakrętka gwintowana do łączenia adaptera j.w. z kapilarą 1/16" średn. zewn. – gwarantujący szczelność wodorową i odporność na korozję wodorową połączenia w warunkach min. 400 bar w temperaturze 220 st. C jednocześnie – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Gland 15-2AM1 lub równoważne	szt. 4
10.	Element pomocniczy typu tuleja dociskowa do łączenia adaptera j.w. z kapilarą 1/16" średn. zewn. – gwarantujący szczelność wodorową i odporność na korozję wodorową połączenia w warunkach min. 400 bar w temperaturze 220 st. C jednocześnie – element wykonany ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti. np. High Pressure Equipment /Graco Company Sleeve 15-2A1 lub równoważne	szt. 6

## Strona 2 z 3

11.	Kapilara wysokociśnieniowa dopuszczona do pracy z wodorem i odporna na korozję wodorową, kompatybilna z powyższymi elementami przyłączeniowymi szczelnymi w warunkach min. 400 bar w temperaturze 420 st. C– jednocześnie. Średnica zewnętrzna kapilary ¼" (rura gładka – polerowana) średnica wewn. nie mniej niż 2,1 mm. Kapilara wykonana ze stali nie gorszej niż AISI SS 316 lub AISI SS 316Ti np. High Pressure Equipment /Graco Company Tube 60-9H4-316 (zamiennie 65TU4H-316) lub równoważne	mb 6 (w odcinkach o dł. min 2 mb)
-----	---	-----------------------------------